WDW®
WAAGEN- UND DOSIERTECHNIK



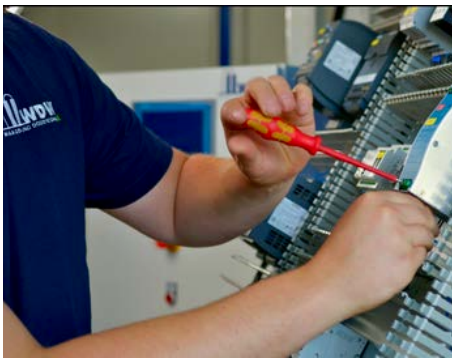






PROBENAHMESYSTEME

- Probenehmer PN 180
- Probenehmer PN Flow
- Manueller Probenehmer
- Probenabfüllanlage WDW EasyCollect
- Probenmagazin WDW RotateCollect
- Probenmagazin WDW GripCollect







DIE WDW AUF EINEN BLICK

Die WDW Waagen- und Dosiertechnik GmbH entwickelt seit 1995 innovative und anwendergerechte Lösungen in den Bereichen Wäge- und Dosiertechnik, Probenahme und Sondermaschinenbau.

Im Fokus der Produktentwicklung liegt zunehmend die Automatisierung von manuellen Prozessen in der Futtermittel- und Lebensmittelindustrie. Mit Ihren individualisierbaren Anlagen, darunter hochgenaue Differentialwaagensysteme und vollautomatische Probenabfüllanlagen, verschafft die WDW ihren Kunden signifikante Effizienzsteigerungen.

Das Team der WDW konstruiert, fertigt und montiert Anlagen in enger Abstimmung mit ihren Kunden nach individuellen Anforderungsprofilen. Zudem führt das Unternehmen Eichvorbereitungen, Wartungen und Instandhaltungen von Eigen- und Fremdfabrikaten sowie Reparaturen durch.

Die WDW vertreibt ihre Produkte und Services in Deutschland und Europa. Über das Partnerunternehmen BDW werden zudem weltweit Projekte mit Komponenten und Anlagen der WDW realisiert.

PRODUKTE & LEISTUNGEN:

- Waagensysteme
- Probenahmesysteme
- Abfüllsysteme
- Sondermaschinenbau
- Steuerungstechnik
- Planung Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Kalibrierung
- Eichservice
- Wartung
- Reparatur

Mehr Informationen erhalten Sie unter:

www.wdw-vechta.de

oder persönlich :

Tel.: 04441/917277-0







PROBENEHMER PN 180

Der Probenehmer PN 180 ermöglicht eine manuelle oder automatische Probenahme. In die Entwicklung des PN 180 sind über 20 Jahre Erfahrung im Bereich Probenahme eingeflossen. Somit bietet der Probenehmer die entscheidende Flexibilität in Bezug auf Einbaulage, definierte Menge und Entnahmestelle.

Anders als bei herkömmlichen Probenehmern wird die Probemenge durch eine aus POM-Kunststoff bestehende Schublade entnommen. Diese hat besonderes gute Gleiteigenschaften und ist lebensmittelecht. Pro Hub wird eine definierte Menge von ca. 180 ml entnommen, je nach Produkt und Anforderung.

Vorteile:

- Manuelle oder automatische Probenahme
- Geeignet für fein- bis grobkörnige Schüttgüter
- Entnahme aus Behälter, Fallrohr, Silo, Übergang oder Trichter uvm.
- Kontinuierliche Probenahme sowie flexibel einstellbare Impuls- und Pausenzeiten
- Luftreinigung gewährleistet vollständige Entleerung, dadurch Verschleppungsminimierung
- Geringe Einbaumaße
- Lebensmittelechter POM-Kunststoff (FDA-Grade)
- Sehr hohe Funktions- und Lebensdauer
- Hohe Wartungs- und Reinigungsfreundlichkeit durch Bajonett-Verschluss

Optionen:

- Ausführung Material elektropoliert
- Ausführung der Schublade mit spitzem Kegel für stehendes Produkt
- Montagesatz für einfache Selbstmontage
- Probenahme in Gefäße, Beutel oder Anschluss an vollautomatische Probenabfüllanlage
- Probenpuffer für die gleichzeitige Entnahme mehrerer Proben

Geprüftes Verschleppungsverhalten durch das DIL Deutsches Institut für Lebensmitteltechnik e.V.

Ergebnis: Verschleppung nicht nachweisbar

DIL Gutachten 2767 v. 02.06.2020









PROBENEHMER PN FLOW

Der Probenehmer PN Flow ermöglicht eine manuelle oder automatische Probenahme aus Behälter, Fallrohr, Silo oder Trichter. Der PN Flow verfügt dabei über einen besonders starken Zylinder, welcher auch die Entnahme aus stehendem Produkt ermöglicht. Für den Entnahmeprozess fährt die Schublade in den Produktstrom. Die Mengendefinierung erfolgt über die Zeit oder einen optionalen Kugelhahn.

Vorteile:

- Manuelle oder automatische Probenahme aus Behälter, Fallrohr, Silo oder Trichter
- Geeignet für fein- bis grobkörnige Schüttgüter
- Keine Verschleißteile im Materialstrom
- Einfach und zuverlässig im Betrieb, langjährig im industriellen Einsatz
- Sehr hohe Funktions- und Lebensdauer
- Kontinuierliche Probenahme sowie flexibel einstellbare Impuls- und Pausenzeiten

Optionen:

- Probenahme in Gefäße, Beutel oder Anschluss an vollautomatische Proben-Abfüllanlage
- Probenpuffer für die gleichzeitige Entnahme mehrerer Proben
- Mengendefinierung
- Luftspülung
- Handventil mit Sackklemme

MANUELLER PROBENEHMER

Der manuelle Probenehmer bietet eine einfache Möglich- keit, Proben aus dem Produktzustrom zu nehmen, ohne dass der Bediener in den Produktstrom greifen muss. Der Probenehmer kann für mehlige und körnige Schüttgüter eingesetzt werden. Der Bediener bestimmt durch die Betätigung des Probenehmers die erforderliche Probemenge.

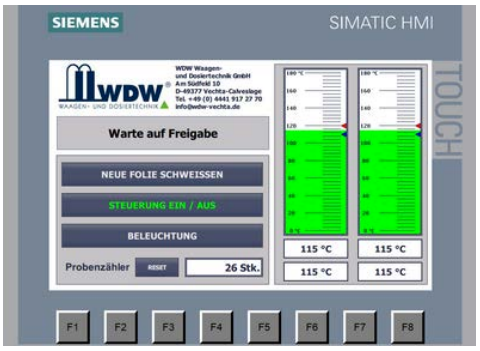
Vorteile:

- Kostengünstig und schnell einsatzbereit
- Individuelle Probemenge
- Abfüllung in diverse Behältnisse möglich
- Wartung- und verschleppungsarm

Optionen:

- Eimerhalterung









PROBENABFÜLLAUTOMAT WDW EASYCOLLECT

Die Probenabfüllanlage WDW EasyCollect dient der vollautomatischen Abfüllung, Verschließung und Etikettierung von Proben und Rückstellmustern in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Chemieindustrie. Die Anlage kann über einen Probenehmer aus jedem körnigem oder mehligem Schüttgut reißfeste und manipulationssichere Probenbeutel produzieren. Je nach Inhalt und Menge ist eine Produktion von über 200 Proben am Tag möglich. Es können je nach Bedarf einzelne oder mehrere Proben je Charge gezogen und optional vorsortiert werden (z.B. für Kunde, Labor oder Behörde).

Vorteile:

- Entnahme von über 200 Proben am Tag möglich
- Unterschiedliche Beutellängen einstellbar oder autom. erkennbar
- Einbindung in bauseitiges Prozessleitsystem
- Umfassende Einhausung gegen Probenverunreinigung
- Mehrfachbeprobung je Charge möglich
- Folienvorrat für ca. 60 - 80 Beutel, je nach Beutellänge
- Händische Auslösung möglich
- Kombinierbar mit unterschiedlichen Probenehmern
- Minimaler Personaleinsatz erforderlich
- Enorme Zeitersparnis



Optionen:

- Erhöhung zur Probensammlung unterhalb des Systems
- Beutelabförderung zum Probenraum / Warte
- Probensortierung, z.B. 1) Kunde 2) Labor 3) Behörde
- Probenrohrreinigung
- Hygienedach
- Einbindung in das Prozessleitsystem als I/O-Device
- Fernwartungsmodul
- Wartungssatz
- QR-Code Scanner

Geprüftes Verschleppungsverhalten durch das
DIL Deutsches Institut für Lebensmitteltechnik e.V.

Ergebnis: Verschleppung nicht nachweisbar

DIL Gutachten 2768 v. 02.06.2020







PROBENMAGAZIN WDW GRIPCOLLECT

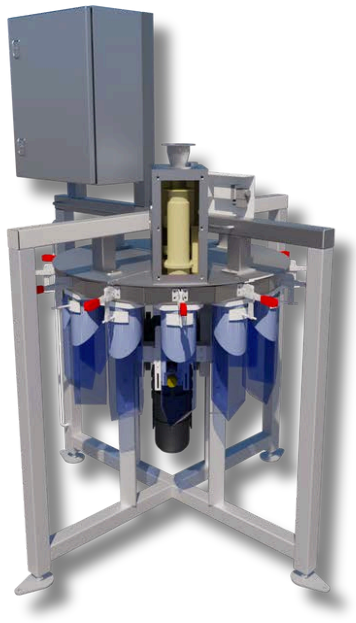
Das Probenmagazin kann bis zu 24 Probenbeutel aufnehmen. Eine elektropneumatische Steuerung sorgt nach einer gezogenen Probe für einen automatischen Positionswechsel mit Rückmeldung von Positionsnummer und Betriebsbereitschaft an das Prozessleitsystem. Eine ständige Überwachung der Position und des Füllstands ist gewährleistet. Über das Display der Steuerung kann der Probensammler in “Handbedienung“ auf eine neue Position oder die Grundstellung gefahren werden. Das Probenkarussell wird komplett mit Steuerung, Überwachung, Druckluft und Probenehmer-Anschluss geliefert.

Vorteile:

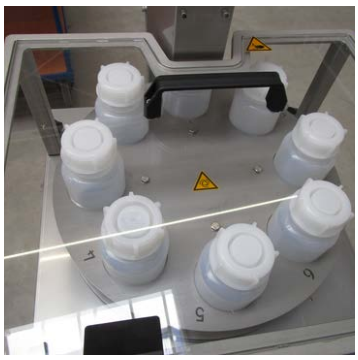
- Kostengünstige, automatisierte Probenahmemöglichkeit
- Bevorratung von bis zu 24 Proben
- Platzsparende Ausführung, Unterbau höhenvariabel
- Einbindung in das bauseitige Prozessleitsystem
- Manuelle Bedienung möglich
- Anschlussstutzen für Aspiration
- Integrierte Steuerung
- Überwachung der Druckluft- und Probenmenge

Optionen:

- Variante mit 12, 18 oder 24 Beuteln
- Ausführung in Stahl S235 (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)








PROBENMAGAZIN WDW ROTATECOLLECT

Das Probenmagazin WDW RotateCollect sorgt für das mühelose und sichere Abfüllen von bis zu 18 Proben und besteht aus einer stabilen Edelstahlkonstruktion. Das Probenvolumen sowie das Sammelbehältnis (Beutel oder Flasche) werden je nach Anforderung ausgelegt. Eine elektropneumatische Steuerung sorgt nach einer gezogenen Probe für einen automatischen Positionswechsel mit Rückmeldung an das Prozessleitsystem. Dadurch kann jede Probe exakt identifiziert werden.

Vorteile:

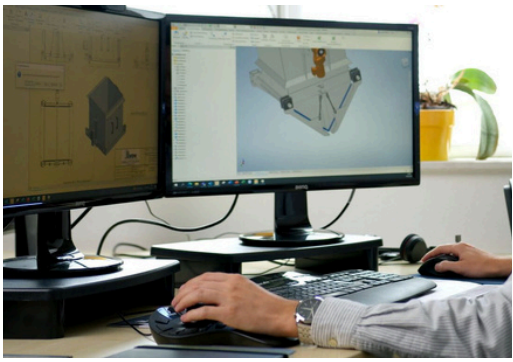
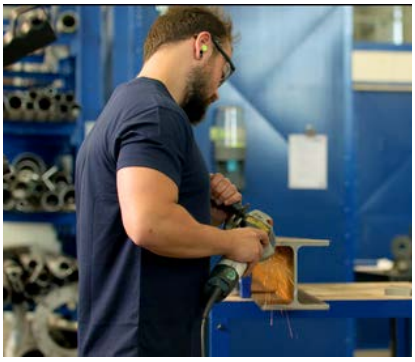
- Kostengünstige, automatisierte Probenahmemöglichkeit
- Platzsparende Ausführung
- Einbindung in das bauseitige Prozessleitsystem
- Anschlussstutzen für Aspiration
- Unterbau höhenvariabel
- Händische Auslösung
- Kombination mit unterschiedlichsten Probenehmern möglich

Optionen:

- Ausführung in Stahl S235 (lackiert) oder Edelstahl V2A / V4A (gebeizt oder poliert)
- Pneumatische Andockvorrichtung zur Reduzierung der Staubemissionen
- Ausführung mit Beuteln oder Flaschen
- Variante mit 8, 12 oder 18 Beuteln / Flaschen
- Etikettendrucker
- Einhausung durch Aufsatzkasten







WDW
WAAGEN- UND DOSIERTECHNIK

WDW Waagen- und Dosiertechnik GmbH
Am Südfeld 10 · 49377 Vechta
Tel. +49 (0) 4441 917 277-0
info@wdw-vechta.de

www.wdw-vechta.de
www.wdw-shop.com

Stand: 20.03.2025 • Technische Änderungen vorbehalten.